

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



SAWING PRODUCTS



ВСЁ ДЛЯ ВАШЕЙ РЕЗКИ!

ПОЛОТНА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ | ПОЛОТНА ДЛЯ ЦИРКУЛЯРНОЙ ПИЛЫ | ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ
КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ | СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ ЖИДКОСТИ

Model		C-3028NC	C-4033NC	C-420NC	C-5650NC	C-560NC	C-6260NC
Заготовки круглого сечения max	мм	Ø280	Ø330	Ø420	Ø500	Ø560	Ø600
Заготовки круглого сечения min	мм	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10
Заготовки прямоугольного сечения max	мм	300 x 280H	400 x 330H	420 x 420H	560 x 500H	610 x 560H	620 x 600H
Пакетная резка max	мм	250 x 100H	370 x 170H	370 x 200H	480 x 260H		480 x 310H
Пакетная резка min	мм	165 x 15H	165 x 50H	165 x 80H	240 x 80H		240 x 190H
Полотно	мм	34 x 1,1 x 3.820	34 x 1,1 x 4.242	41 x 1,3 x 4.880	41 x 1,3 x 5.450	54 x 1,6 x 6.600	41 x 1,3 x 6.560
Скорость движения ленточной пилы	м/мин	16 - 85	16 - 85	16 - 85	16 - 85	16 - 85	16 - 85
		25 - 135	25 - 135	25 - 135	25 - 135	25 - 135	
Приводной двигатель ленточной пилы	кВт	3,7	3,7	5,5 / 7,5*	5,5	7,5	5,5
Длина подачи							
Разовая подача	мм	400	500	500	500	400	400
Многоразовая подача	мм	3.600	4.500	4.500	4.500	3.600	3.600
Линия для прохождения материала	мм	700	700	700	750	850	800
Габариты	мм	1.990 Д	1.990 Д	2.235 Д	2.260 Д	2.160 Д	2.030 Д
	мм	2.100 Ш	2.100 Ш	2.450 Ш	2.630 Ш	2.131 Ш	3.180 Ш
	мм	1.300 В	1.300 В	1.665 В	1.820 В	2.125 В	2.130 В
Вес	кг	1.750	2.000	2.450	3.100	5.200	4.000

* Возможная опция



C-4033NC



C-8070NC

Ленточнопильные станки серии NC

Станки серии NC компании «DoALL» - линия станков, разработанная и сконструированная для операций по резке общего назначения, которые могут осуществляться как в ручном, так и в автоматическом режиме. Для удобства эксплуатации такие станки уже оснащены стандартным 2-метровым роликовым столом, транспортером для удаления стружки, устройством регулирования меняющегося усилия зажима тисков, подвижными тисками, встроенной лампой для освещения рабочей зоны и набором обслуживающего инструмента.



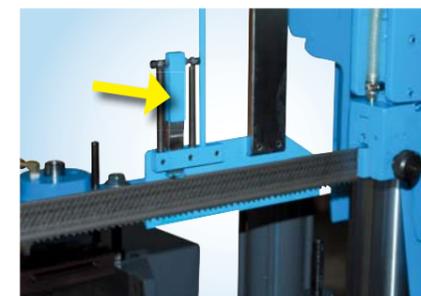
C-420NC

Стандартная комплектация

- Управление на базе ПЛК для электрических и гидравлических функций. Панель управления с цветным сенсорным экраном с информированием о возникновении тревожных ситуаций
- Бесступенчатое изменение скорости ленты, регулируемое инвертором
- Детектор движения натяжного колеса с устройством остановки полотна и выключателем ленточной пилы
- Автоматическая подача с обратным ходом и подвижный рабочий стол с роликом
- Гидравлическое натяжение пильной ленты
- Двухшаговые перемещаемые тиски*
- Раздельные передние тиски
- Подвижные тиски
- Датчик рабочей высоты обрабатываемой заготовки и быстрый подвод
- Твердосплавные вкладыши с роликовыми подшипниками или твердосплавными опорами
- Многоместное зажимное приспособление* и вертикальные ролики для резки пакетов
- Программирование длины: магнитная линейка
- Устройство регулирования меняющегося усилия зажима тисков
- 20 вариантов предварительной настройки станка на технологическую операцию
- Автоматический транспортер для удаления стружки
- Щётка с механическим приводом для очистки ленточного полотна
- Промывочный шланг для очистки станка
- Лампа для освещения рабочей зоны
- Один роликовый транспортер длиной 1,8 метров

* (за исключением C-560NC, C-8070NC и C-1080NC)

C-8070NC	C-1080NC
Ø700	Ø800
800 x 700H	1.000 x 800H
67 x 1,6 x 8.250	67 x 1,6 x 8.800
16 - 85	16 - 85
11	11
400	400
3.600	6.000
800	920
2.240 Д	2.160 Д
3.910 Ш	4.320 Ш
2.300 В	2.726 В
7.100	11.500



Противовибрационное устройство C-420NC и крупнее



Автоматический транспортер для удаления стружки



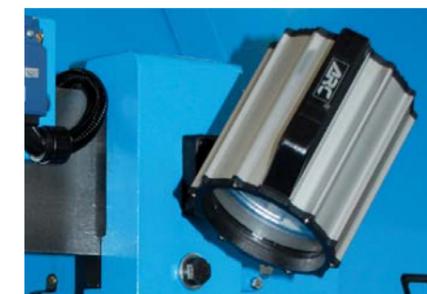
Панель управления с цветным сенсорным экраном и кнопками для ручного управления модели серии NC



Роликовый транспортер модели серии NC



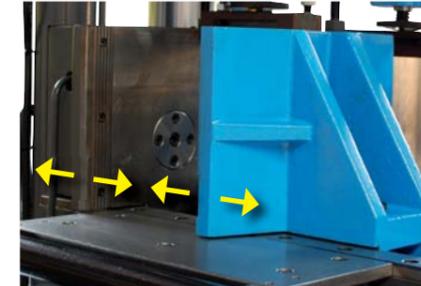
Щётка с механическим приводом для очистки ленточного полотна



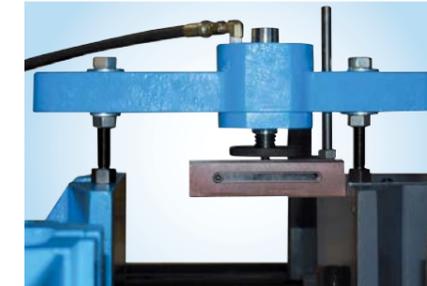
Лампа для освещения рабочей зоны



Автоматический переключатель рабочей высоты и быстрый подвод



Подвижные тиски модели серии NC



Многоместное зажимное приспособление За исключением C-560NC, C-8070NC, C-1080NC



Гидравлическое натяжение пильной ленты

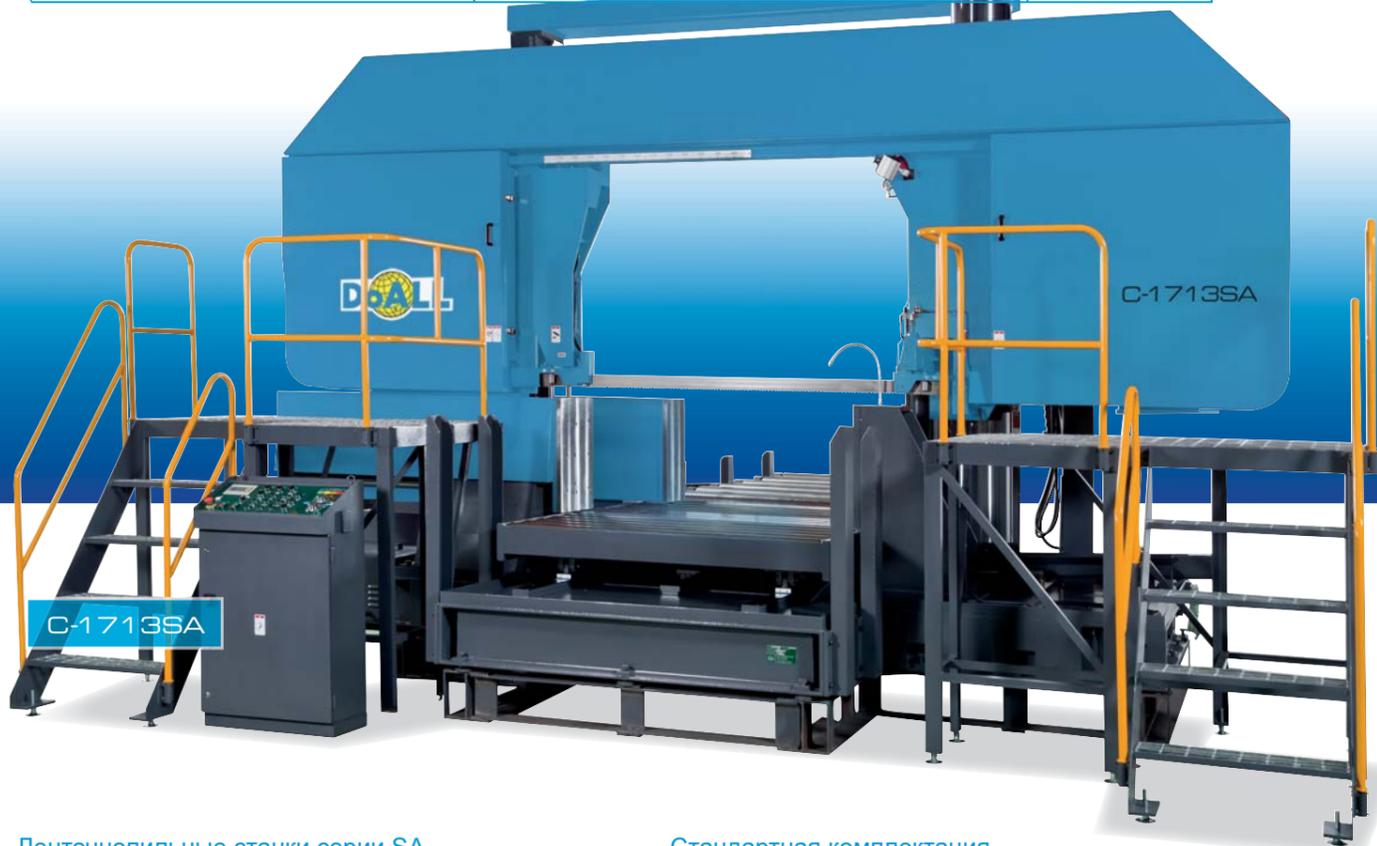


Устройство регулирования меняющегося усилия зажима тисков



Промывочный шланг / система охлаждения

Модель		C-4033SA	C-5650SA	C-8056SA	C-1713SA
Заготовки круглого сечения max	мм	Ø330	Ø500	Ø560	Ø1.300
Заготовки круглого сечения min	мм	Ø10	Ø10	Ø10	Ø695
Заготовки прямоугольного сечения max	мм	400 x 330B	560 x 500B	800 x 560B	1.700 x 1.300H
Заготовки прямоугольного сечения min	мм	10 x 10	10 x 10	10 x 10	695 x 25H
Пакетная резка max	мм	370 x 170B	480 x 240B	480 x 280B	
Пакетная резка min	мм	165 x 50B	240 x 80B	260 x 160B	
Полотно	мм	34 x 1,1 x 4.242	41 x 1,3 x 5.450	54 x 1,6 x 6.800	80 x 1,6 x 13.000
Скорость движения ленточной пилы	м/мин	20,35,50,65,80	20,35,50,65,80	16-85	12 - 75
Приводной двигатель ленточной пилы	кВт	3,7	5,5	7,5	15
Линия для прохождения материала	мм	700	750	850	680
Габариты	мм	1.100 Д	1.450 Д	1.950 Д	2.800 Д
	мм	2.150 Ш	3.000 Ш	3.300 Ш	6.200 Ш
	мм	1.530 В	1.800 В	2.000 В	3.800 В
Вес	кг	1.650	2.600	3.800	21.000



C-1713SA

Ленточнопильные станки серии SA

Станки серии SA компании «DoALL» - линия станков, разработанная и сконструированная для операций по резке общего назначения. Идеальны для работы в ручном (полуавтоматическом) режиме. Для удобства эксплуатации такие станки уже оснащены стандартным рольгангом длиной 1,8 или 2 метра, устройством регулирования меняющегося усилия зажима тисков, встроенной лампой для освещения рабочей зоны и набором обслуживающего инструмента.



C-5650SA

Стандартная комплектация

- Управление на базе ПЛК для электрических и гидравлических функций
- 5-скоростная ременная передача*
- Детектор движения натяжного колеса и выключатель ленточной пилы
- Гидравлическое натяжение пильной ленты
- Быстрый подвод пильной рамы нажатием кнопки
- Твердосплавные вкладыши с роликовыми подшипниками
- Ручное программирование длины с гидравлическим подъемным роликом
- Устройство регулирования меняющегося усилия зажима тисков
- Автоматический транспортер для удаления стружки
- Щётка с механическим приводом для очистки ленточного полотна
- Промысловый шланг для очистки станка
- Лампа для освещения рабочей зоны
- Один комплект инструментов в наборе обслуживающего инструмента
- Один роликовый транспортер длиной 1,8 или 2 метра (C-5650SA, C-8056SA)
- Регулируемое программирование рабочей высоты

*C-8056SA имеет инверторный привод

Модель		400M Ручной отрезной станок	400S Ручной ленточнопильный станок с поворотной пильной рамой	500S Ручной ленточнопильный станок с поворотной пильной рамой	500DS Ручной ленточнопильный станок с пильной рамой с поворотом в две стороны	500SNC Автоматический ленточнопильный станок с поворотной пильной рамой серии NC
Заготовки круглого сечения под углом 90° max	мм	275	275	375	375	375
Заготовки прямоугольного сечения под углом 90° max	мм	405 x 230B	405 x 230B	500 x 355B	500 x 355B	500 x 355B
Заготовки круглого сечения под углом 45° max	мм		275	355	355	355
Заготовки прямоугольного сечения под углом 45° max	мм		275 x 230B	355 x 355B	355 x 355B	355 x 355B
Заготовки круглого сечения под углом 60° max	мм			200	200	200
Заготовки прямоугольного сечения под углом 60° max	мм			200 x 355B	200 x 355B	200 x 355B
Полотно	мм	27 x 0,9 x 4.010	27 x 0,9 x 4.010	34 x 1,1 x 5.000	34 x 1,1 x 5.000	34 x 1,1 x 5.000
Скорость движения ленточной пилы	м/мин	27 - 70	27 - 70	15 - 120	15 - 120	15 - 120
Приводной двигатель ленточной пилы	кВт	1,5	1,5	3,7	3,7	3,7
Длина подачи	мм					1.000 (8 раз)
Натяжение полотна		Пружинное, посредством маховика				
Регулирование подачи		Бесступенчатое, гидравлическое регулирование, пильная рама с пружинным уравновешиванием		Регулируемые скорость и усилие подачи, пильная рама с противовесом		
Тиски		Ручное управление (доступная опция: пневматическое управление)		Гидравлические с полным ходом		
Габариты	мм	790 Д	790 Д	2.000 Д	2.500 Д	2.700 Д
	мм	2.360 Ш	2.360 Ш	2.930 Ш	2.930 Ш	2.930 Ш
	мм	1.925 В	1.925 В	2.300 В	2.300 В	2.300 В
Вес	кг	435	475	1.090	1.090	1.460



400M

500SNC

StructuraD cut-off and sHiveD saWs - 400 & 500 series

Модельный ряд станков «StructurALL» («СтруктурОЛ») представляет собой бюджетный вариант. Станки с поворотной пильной рамой повысят эксплуатационную гибкость и обеспечат большую производительность для операций по резке общего назначения. Станки серии 400 с ручным управлением могут оснащаться разнообразными опциями с целью улучшения технологических операций, такими как пневматическое устройство для подъема пильной рамы и пневматические зажимные приспособления. Станки серии 500 представляют собой одну модель с поворотной пильной рамой, одну с пильной рамой с поворотом в две стороны и одну с поворотной пильной рамой и ЧПУ.



500DS

Стандартная комплектация станков серии 400

- Рециркуляционная система охлаждения с подачей СОЖ на направляющие пилы
- Направляющие пилы, подпружиненные вкладыши с твердосплавным покрытием
- Механизированная щётка для очистки ленточного полотна
- Встроенные пазы для перемещения вилочным погрузчиком
- Ограждения ленточной пилы
- Быстрый подвод пильной рамы
- Точное регулирование подачи пильной рамы
- Сменная стальная износная пластина на станине станка
- Блокировка двери

Стандартная комплектация станков серии 500

- Рециркуляционная система охлаждения с подачей СОЖ на направляющие пилы
- Направляющие пилы, подпружиненные вкладыши с твердосплавным покрытием
- Механизированная щётка для очистки ленточного полотна
- Гидравлические фиксирующие зажимные устройства
- Встроенные пазы для перемещения вилочным погрузчиком
- Гидравлический подъем пильной рамы
- Блокировка дверей
- Опорная тарелка
- Сменная стальная износная пластина на станине станка

Модель		TC-75NC	TC-100NC	TC-155NC
Функциональный диапазон для заготовок круглого сечения	мм	8 - 75	10 - 102	65 - 155
Функциональный диапазон для заготовок прямоугольного сечения	мм	8 - 60	10 - 80	65 - 105
Полотно	мм	Ø285 x 2,0(T) x 1,7(t)	Ø360 x 2,6(T) x 2,25(t)	Ø460 x 2,7(T) x 2,25(t)
Скорость вращения полотна	об/мин	30 - 215	30 - 150	30 - 150
Приводной двигатель полотна	кВт	11	11	15
Двигатель гидронасоса	кВт	1,5	2,2	2,2
Система подачи пильного полотна		Сервопривод и шариковый винт		
Система подачи материала		Сервопривод и шариковый винт		
Габариты загрузочного стола	мм	1.200 x 5.200	1.200 x 5.200	1.200 x 5.200
Разовая подача	Длина автоподачи	мм	6 - 600	6 - 600
Многоразовая подача	Длина подачи	мм	До 6.000	До 6.000
Габариты	мм	6.755 Д	6.890 Д	7.230 Д
	мм	2.765 Ш	2.850 Ш	3.120 Ш
	мм	2.090 В	2.090 В	2.090 В
Вес	кг	2.800	3.600	4.200

T = Ширина пропила
t = Толщина

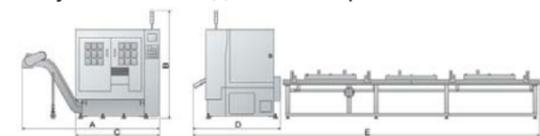


Ключевые показатели

- Высокая производительность
- Высокая точность
- Финишная обработка поверхности наивысшего качества
- Полнокомплектные
- Легкие в эксплуатации

Стандартная комплектация

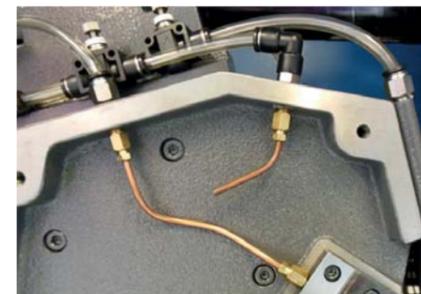
- Удобное в применении управление на базе ПЛК с сенсорным экраном
- Гидравлические зажимные горизонтальные и вертикальные тиски
- Свободно передвигающееся загрузочно-разгрузочное устройство
- Автоматический загрузочный стол
- Детектор отсутствия заготовки
- Смазка масляным туманом с распылением сжатым воздухом
- Электромагнитный порошок тормоз
- Гидравлически управляемый сортировочный лоток
- Механизированная щётка для удаления стружки
- Инверторный привод
- Автоматический транспортер для удаления стружки
- Меняющиеся усилия зажима тисков
- Один комплект инструментов в наборе обслуживающего инструмента
- Лампа для освещения рабочей зоны
- Фильтр масляного тумана



Щётка с механическим приводом для очистки ленточного полотна интенсивно удаляет стружку с пильного полотна. Это увеличивает срок службы полотна и сохраняет производительность процесса резания



Галогенная лампа для освещения рабочей зоны



Направленная подача СОЖ для улучшения смазки пильного полотна и элементов станка



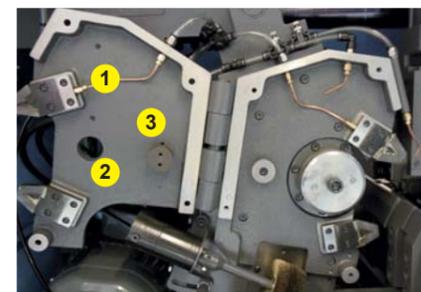
Сенсорный экран и панель управления обеспечивают легкость в эксплуатации. Информация для решения задач и устранения неисправностей выводится на экран, а данные о протекании процессов записываются в качестве справочной информации



Фильтр масляного тумана с повышенной пропускной способностью оптимизирует рабочее пространство



Автоматический транспортер для удаления стружки переносит стружку на высоту приблизительно в 1 метр и сбрасывает ее в установленный заказчиком резервуар-накопитель.



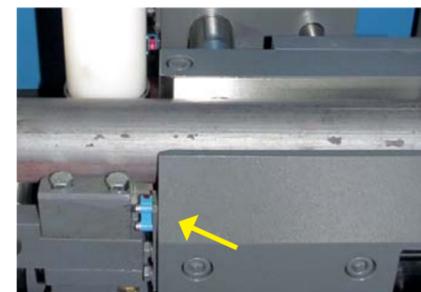
Твердосплавные направляющие блоки повышают устойчивость материала процесса резания и срок службы полотна



Автоматический загрузочный стол оперативно продвигает материал от загрузочной зоны в зону подачи



Приводной двигатель полотна



Оптический датчик для повышенного обеспечения бесперебойности в работе



Очищающая насадка для продления срока службы полотна



Электромагнитный порошок тормоз эффективно устраняет зазор в коробке передач при резке. Это повышает производительность процесса резания и продлевает срок службы полотна



Дверь из отдельных полотен для легкого доступа к различным частям станка для улучшения контроля за техническим обслуживанием



Система внешнего охлаждения коробки передач для оптимизации температуры и обеспечения бесперебойности в работе

Модель		2013-V 2 диапазона скоростей Вариатор Фиксированный стол	2013-V3 2 диапазона скоростей Преобразователь переменного тока Фиксированный стол	2013-V5 1 диапазона скоростей Преобразователь переменного тока Фиксированный стол	3613-1 2 диапазона скоростей Вариатор Фиксированный стол	3613-V3 2 диапазона скоростей Преобразователь переменного тока Фиксированный стол
Рабочая высота тах	мм	330	330	330	330	330
Ширина до стойки тах	мм	508	508	508	915	915
Размеры полотна	мм	1,5~27 x 3.910	1,5~27 x 3.910	1,5~27 x 3.910	1,5~27 x 5.055	1,5~27 x 5.055
Диапазон скоростей, низкие скорости	м/мин	17 - 90	10 - 100	168 - 1.675	17 - 90	10 - 100
Диапазон скоростей, высокие скорости	м/мин	290 - 1.585	170 - 1.675		290 - 1.585	170 - 1.675
Приводной двигатель ленточной пилы	кВт	1,5	2,2	3,6	2,2	2,2
Габариты	мм	900 Д	900 Д	900 Д	1.880 Д	1.880 Д
	мм	1.375 Ш	1.375 Ш	1.400 Ш	1.900 Ш	1.900 Ш
	мм	2.070 В	2.070 В	2.070 В	2.070 В	2.070 В
Вес	кг	570	570	570	635	635

3612-VB* 2 диапазона скоростей Преобразователь переменного тока Гидравлический стол		Модель
305	мм	Рабочая высота тах
915	мм	Ширина до стойки тах
1,5~27 x 5.055	мм	Размеры полотна
10 - 100	м/мин	Диапазон скоростей, низкие скорости
170 - 1.675	м/мин	Диапазон скоростей, высокие скорости
2,2	кВт	Приводной двигатель ленточной пилы
1.880 Д	мм	Габариты
1.900 Ш	мм	
2.070 В	мм	
990	кг	Вес



Приспособление для кругового реза
опционное оборудование

* Ход стола 305 мм
(2012-VB & 3612 VB)



2013-V3



2012-VH



3613-V3



3612-VH

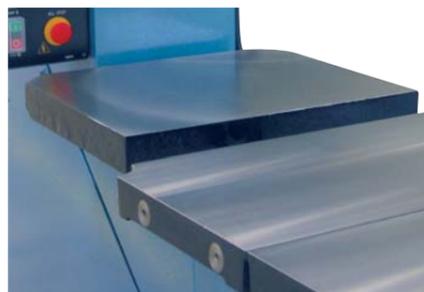
Вертикальные ленточнопильные станки

Самый универсальный металлорежущий станок из существующих! Вертикальные ленточнопильные станки используются для резки материалов из алюминия, латуни, меди, мягких сталей, жестких инструментальных сталей, нержавеющей сталей и листового металла, а также для резки пластмассы и волокнистых материалов. Более того, они доступны с широким спектром приспособлений, позволяющих производить контурную резку, круговую резку и иное.

Стандартная комплектация станков серии Vertical (Вертикал)

- Индикатор скорости движения полотна пилы
- Индикатор натяжения полотна пилы
- Ящик для сбора стружки
- Выбор операции для выполнения

* Станки на фото могут иметь опционное оборудование, которое не входит в базовую комплектацию



Дополнительный стол, опционное оборудование - серия 36



Образцы дополнительных вкладышей и направляющих блоков опционное оборудование



Фиксатор заготовки с угловым упором опционное оборудование



Приспособление для косога реза опционное оборудование



Рабочие губки с рукоятками опционное оборудование



Скользкий стол опционное оборудование

Модель		TF-1822NC		VF-1822M	
			Наклон пильной рамы 6°		Наклон пильной рамы 3°
опционное оборудование	мм	Ø445	Ø445	Ø455	Ø455
Заготовки прямоугольного сечения max	мм	455 x 508B	455 x 455B	455 x 560B	455 x 525B
Заготовки круглого сечения под углом 45°	мм	330	305	380	355
Заготовки прямоугольного сечения под углом 45°	мм	455 x 330B	455 x 305B	455 x 380B	455 x 355B
Заготовки круглого сечения под углом 60°	мм			260	240
Заготовки прямоугольного сечения под углом 60°	мм			455 x 260B	455 x 240B
Полотно	мм	34 x 1.1 x 4.550		34 x 1.1 x 4.980	
Скорость движения ленточной пилы	м/мин	25 - 120		20 - 120	
Мощность электродвигателя	кВт	5,5		3,7	
Подача ленты		Бесступенчато регулируемая, Гидравлическое управление усилия подачи		Бесступенчато регулируемая, гидравлическое управление усилия подачи	
Габариты	мм	3.600 Д		2.400 Д	
	мм	3.140 Ш		915 Ш	
	мм	2.500 В		2.450 В	



МАКСИМИЗИРУЙТЕ ВАШУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Производите больше резов за час
- Уменьшите расходы на рабочую силу
- Увеличьте точность резки
- Внедрите дополнительные операции

Станки для резки металлических листов

Станки для резки металлических листов компании «DoALL» разработаны для быстрого и точного разрезания сортового проката и металлических листов на полосы различных ширинов. Это позволяет Вам уменьшать запасы порезанного на различные ширины складского ассортимента и повышать эксплуатационную гибкость Ваших операций по резке. Модели доступны в широком диапазоне размеров.



Станки с алмазной ленточной пилой

Станки с алмазной ленточной пилой компании «DoALL» используют ленточную пилу с алмазной режущей кромкой для резки хрупких материалов, таких как керамика, кварц, стекло, карбид и графит, на тонкие листы с низкой потерей материала и минимальным акцентированием внимания оператора. Модели доступны в различных конфигурациях.



Системы транспортировки и загрузки материалов

Решения для транспортировки и загрузки материалов простираются от простых транспортеров и подготовительных столов до полностью автоматизированных систем с дополнительными функциональными операциями. Такие системы могут быть разработаны для использования с новыми или уже существующими станками и могут включать инструменты для снятия заусенцев, весы и иной тип оборудования для повышения производительности.



Станки, изготавливаемые на заказ

В дополнение к нашему огромнейшему выбору стандартных пильных станков компания «DoALL» предлагает большой ряд станков для резки металлических листов, станков с алмазной ленточной пилой и станков, изготавливаемых по индивидуальному заказу клиента. Все станки «DoALL», создаваемые по индивидуальному заказу, могут представлять собой модели от модифицированных стандартных станков и до вариантов, сконструированных с нуля для специфических направлений применения станка заказчиком.



DoALL
SAWING PRODUCTS



TF-1822NC



VF-1822M

Станки серии «Tilt Frame» («Тилт Фрейм»)

Мы предлагаем станки серии «Tilt Frame», от имеющих ручное управление до станков с ЧПУ, способные разрезать необходимые элементы конструкций или трубные заготовки под любым требуемым углом.

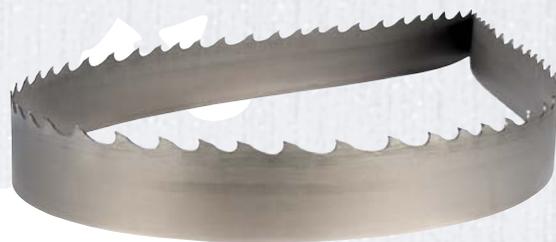
Большим преимуществом станков «Tilt Frame» является относительно небольшая занимаемая площадь и удобная верхняя загрузка обрабатываемых деталей с помощью крана.



Вас приветствует компания «DoАДД»

Компания «DoАДД» начала свою деятельность с изобретения в 1933 году нашим основателем г-ном Лейтоном А. Уилки ленточной пилы для резки металла. Он был первым, кто стал производить все три наиболее важные элементы для резки ленточной пилой: ленточнопильные станки, полотна для ленточных пил и СОЖ.

Компания «DoАДД» изобрела биметаллическое полотно для ленточных пил и на протяжении всех этих лет вносила новые усовершенствования в свою разработку. На сегодняшний день мы по-прежнему являемся законодателем тенденций в технологии производства полотен для ленточных пил. Наши производственные заводы располагаются в США, Канаде, а также в Европе.



Сертификат качества ISO 9001:2015

Компания «DoАДД» ставит своей приоритетной задачей предоставлять Вам, нашему клиенту, лучшую продукцию и услуги, имеющиеся в наличии. Данное стремление нашло свое выражение в том, что наша система качества была оценена и сертифицирована как отвечающая требованиям стандарта ISO 9001:2015.

К Вашим услугам!

Европейский Центр Распределения и Выдачи стратегически располагается в Дордрехте, Нидерланды. Наша предназначенная для операций резки продукция продается на всей территории Европы, включая Российскую Федерацию и Ближний Восток. Наши обученные на производстве локальные дистрибьюторы управляют собственными сварочными участками с оказанием оперативных сварочных услуг и предоставлением технической поддержки на местах.



Ваш дистрибьютор:



DoАДД Europa B.V.
Debijestraat 14
3316 GE DordrecBt
TBe NetBerДандs

T +31(0)78-6526060
F +31(0)78-6184085
E saDes@doaДД.нд
Ш ШШШ.doaДД.нд

