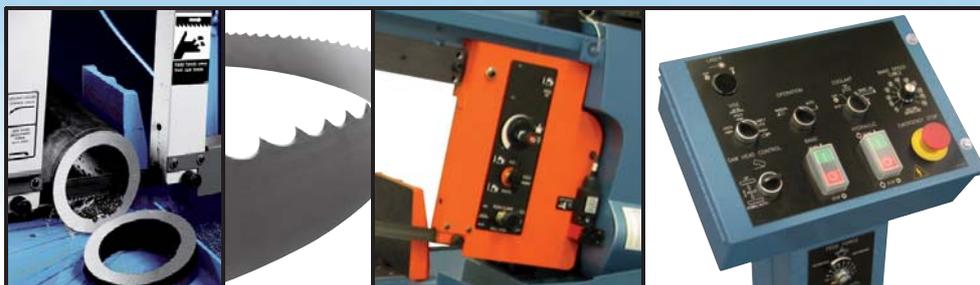




ВСЕ ЧТО ВАМ НЕОБХОДИМО ДЛЯ РАСПИЛОВКИ!

Серия 400/500



**Универсальные
ленточнопильные
станки**

400M

Серия ленточнопильных станков DoALL значительно повышают эффективность работы с различным спектром материалов. Это абсолютно новые машины в общей структуре семейства пил. Могут быть оснащены различными дополнительными опциями для повышения производительности, такими как пневматический подъем рамы и пневматические Тисы.

Стандартная комплектация

- Рециркулирующая система СОЖ
- Твердосплавные пластины с направляющими подшипниками
- Щетка с механическим приводом
- Ограждение полотна
- Замок створки пилы
- Чертежи и рекомендации по пилению
- Контроль спуска пильной рамы
- Блокировка кожуха шкива
- Таблица рекомендуемых режимов
- Точная регулировка подачи пилы
- Наклонная зона для ручного удаления стружки

Опции

- Пневматический подъем рамы
- Пневматические Тисы
- Комплект для частичной автоматизации станка
- Галогеновая подсветка
- Отводящий стол
- Рольганг
- Лубрикатор полотна
- Шланг с распылительной насадкой для промывки

Технические характеристики	400M	
90° Круг	275	мм
90° Прямоугол	H230 x 405	мм
Полотно	27 x 0,9 x 4.010	мм
Скорость резки	27 - 70	м/мин
Мощность привода пилы	1,5	kW
Натяжение полотна	Маховик	
Регулирование подачи	Бесступенчатое, гидравлическое управление	
Тисы	Ручные	
Габариты	2.209 Д 787 Ш 1.422 В	мм
Вес	432	кг



Тисы



Консоль



Рекомендации по пилению

400-S

Способность реза станка серии 400S – 230x405 мм прямоугол. и 275 мм круг 0°. Наклон 45 °. Идеально подходит для средних и небольших предприятий, механических цехов, возможность как прямой резки так и под углом.

Станки могут быть оборудованы различным набором опций, такими как пневматический подъем рамы и пневматические Тисы.

Технические характеристики	400S	
90° Круг	275	мм
90° Прямоугол	H230 x 405	мм
45° Круг	275	мм
45° Прямоугол	H230 x 275	мм
Полотно	27 x 0,9 x 4.010	мм
Скорость резки	27 - 70	м/мин
Мощность привода пилы	1,5	kW
Натяжение полотна	Маховик	
Регулирование подачи	Бесступенчатое, гидравлическое управление	
Тисы	Ручные	
Габариты	2.209 Д 787 Ш 1.422 В	мм
Вес	472	кг

Стандартная комплектация

- Наклон рамы до 45 °
- Система СОЖ
- Твердосплавные вставки с направляющими подшипниками
- Щетка полотна с механическим приводом
- Комбинированные вилочные захваты
- Чертежи и рекомендации по пиленю
- Контроль спуска пильной рамы
- Конвейер стружки
- Блокировка кожуха шкива
- Таблица рекомендуемых режимов
- Точная регулировка подачи пилы
- Наклонная зона для ручного удаления стружки

Опции

- Пневматический подъем рамы
- Пневматические Тисы
- Комплект для частичной автоматизации станка
- Галогеновая подсветка
- Отводящий стол
- Рольганг
- Лубрикатор полотна
- Шланг с распылительной насадкой для промывки



Комплект для частичной автоматизации станка (необязательный)



Консоль рамы



Галогеновая подсветка (необязательный)

500S

Серия ленточнопильных станков DoALL значительно повышают эффективность работы с различным спектром материалов. Станок серии 500S со способностью реза от 350x500 и углом наклона до 60°. Идеален для резки профилей и труб.

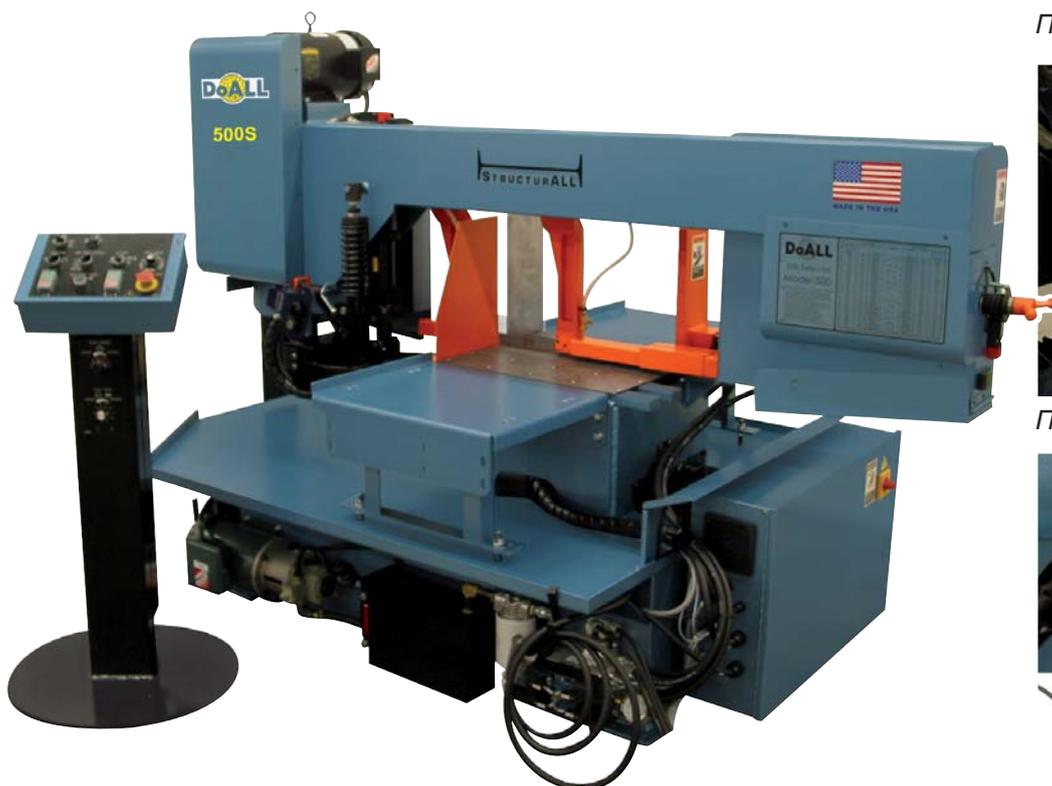
Технические характеристики	500S	
90° Круг	375	мм
90° Прямоугол	H355 x 500	мм
45° Круг	355	мм
45° Прямоугол	H355 x 355	мм
60° Круг	250	мм
60° Прямоугол	H355 x 200	мм
Полотно	34 x 1,1 x 5.000	мм
Скорость резки	15 -120	м/мин
Мощность привода пилы	3,7	kW
Натяжение полотна	Бесступенчатое регулирование Гидропривод	
Регулирование подачи	Регулировка скорости и усилие подачи	
Тисы	Гидравлические	
Габариты	2.794 Д 1.169 Ш 2.336 В	мм
Вес	726	кг

Стандартная комплектация

- Рециркулирующая система СОЖ
- Твердосплавные вставки с направляющими подшипниками
- Щетка с механическим приводом
- Гидравлические Тисы с контролем давления
- Ручное /полуавтоматическое управление
- Замок створки пилы
- Гидравлический подъем рамы
- Выносная панель управления
- Конвейер стружки
- Гидравлический подъем рамы
- Пульт дистанционного управления
- Наклонная зона для ручного удаления стружки

Опции

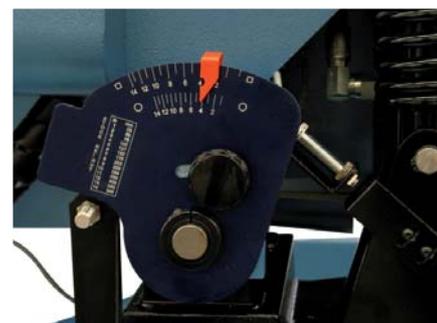
- Галогеновая подсветка
- Рольганг
- Лубрикатор полотна(туман)
- Лазерный указатель линии реза
- Вертикальный прижим заготовки в зоне резания



Панель управления



Приводная щетка очистки



Регулятор высоты

500DS

Часть нового семейства машин ,серия 500DS. Возможностью поворота пильной рамы в две стороны ,что повышает производительность и универсальность резки различных материалов. А выносная консоль позволяет сохранить пространство в условиях производства.

Технические характеристики	500DS	
90° Круг	375	мм
90° Прямоугол	H355 x 500	мм
45° Круг	355	мм
45° Прямоугол	H355 x 355	мм
60° Круг	250	мм
60° Прямоугол	H355 x 200	мм
Полотно	34 x 1,1 x 5.000	мм
Скорость резки	15 - 120	м/мин
Мощность привода пилы	3,7	kW
Натяжение полотна	Бесступенчатое регулирование Гидропривод	
Регулирование подачи	Регулировка скорости и усилие подачи	
Тисы	Гидравлические	
Габариты	2.615 Д 1.448 Ш 1.677 В	мм
Вес	1.090	кг

Стандартная комплектация

- Наклон рамы от 45° направо,60° налево
- Рециркулирующая система СОЖ
- Твердосплавные вставки с направляющими подшипниками
- Щетка с механическим приводом
- Гидравлические Тисы переменного давления
- Ручное/автоматическое управление
- Замок створки пилы
- Гидравлический подъём пильной рамы.
- Выносная панель управления
- Конвейер стружки
- Пульт дистанционного управления
- Наклонная зона для ручного удаления стружки

Опции

- Галогеновая подсветка
- Рольганг
- Лубрикатор полотна(туман)
- Лазерный указатель линии реза
- Вертикальный прижим заготовки в зоне резания



Индикатор наклона рамы



Блокировка наклона рамы



Бункер для стружки /СОЖ

500SNC

Часть нового семейства Универсальных ленточнопильных станков. Модель 500 SNC оснащена NC контроллером, что значительно увеличивает производительность резки. Наклон рамы до 60°, единовременная подача в 1000 мм и многократная (8х) индексация. Система контроля обрыва полотна.

Технические характеристики	500SNC	
90° Круг	375	мм
90° Прямоугол	H355 x 500	мм
45° Круг	355	мм
45° Прямоугол	H355 x 355	мм
60° Круг	250	мм
60° Прямоугол	H355 x 200	мм
Полотно	34 x 1,1 x 5.000	мм
Скорость резки	15 - 120	м/мин
Мощность привода пилы	3,7	kW
Натяжение полотна	Бесступенчатое регулирование	
Регулирование подачи	Регулировка скорости и усилия подачи	
Тисы	Гидравлические	
Габариты	3.900 Д 2.900 Ш 3.425 В	мм
Вес	1.450	кг

Стандартная комплектация

- Твердосплавные вставки с направляющими подшипниками
- Рециркулирующая система СОЖ
- Регулировка темпа и усилия подачи.
- Гидравлические Тисы и подъем рамы.
- Щетка с механическим приводом
- Контроль обрыва полотна
- Многошаговая индексация
- Закрывающий полотно кожух для защиты оператора
- Датчик разрыва полотна
- Датчик увода полотна
- Многократная индексация (8х)

Опции

- Галогеновая подсветка
- Рольганг
- Тисы переменного давления
- Лубрикатор полотна(туман)
- Лазерный указатель линии реза
- Зажимное устройство



Электрический шкаф



Регулятор высоты



Сенсорный дисплей управления

Ленточные полотна



Silencer GP

Лучший выбор для небольших станков с ручным управлением. Все металлы в виде труб и профилей.



Silencer Plus

Универсальные полотна для всех материалов как профилей, так и труб.

MPB-2 для труб



Supreme

Биметаллическое полотно повышенной жесткости с зубьями разной длины и углами наклона



Представлена лишь небольшая часть пильных полотен



StructurALL

Зубья из быстрорежущей стали с высоким содержанием кобальта, улучшенная конструкция зубьев



Penetrator

Быстрорежущее пильное полотно, повышенной износостойкости, для крупных станков высокой производительности.



Coated

Использование для резки любых материалов. Улучшенная износостойкость увеличивает срок службы пильного полотна.

Смазывающие, Охлаждающие Жидкости.



Полусинтетические

Жидкости для высокопроизводительной обработки. Данные жидкости не содержат хлора и нитритов.

KOOL-ALL 146

Применяется для обработки крупногабаритных деталей из стали, высокопрочной стали и чугуна. Не оставляет следов на поверхностях из цветных металлов. Не содержит хлора, нитрита и вторичных аминов.

KOOL-ALL 244

Многоцелевая смазочно-охлаждающая жидкость для обработки крупногабаритных изделий из стали, чугуна и цветных металлов. Особо рекомендована при обработке алюминия, включая нарезку резьбы и рассверливание. Не содержит хлора, нитрита и вторичных аминов.



Синтетические

Жидкости с наилучшими показателями.

Данные жидкости не содержат минерального масла.

KLEEN-KOOL 174

Универсальная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки стали, чугуна и цветных металлов. превосходно подходит для работ, при которых необходима прозрачность и высокий уровень смазывания. Применяется при обработке, шлифовке и бесстружечном формовании. Не содержит хлора, нитрита вторичного амина.

KLEEN-KOOL 284

Высокоэффективная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки крупногабаритных изделий из сплавов алюминия, высокопрочной стали и спецсплавов. Прекрасно подходит для. Не содержит хлора, нитрита и вторичных аминов.



Жидкости

Смазочно-охлаждающие эмульсии изготовлены на основе базовых масел высшего качества и обеспечивают высочайшую степень смазывания, наиболее продолжительный срок службы режущего инструмента и самое высокое качество обработки поверхности из всех жидкостей для

BRIGHT-EDGE 200

Специальное масло для шлифования с низкой вязкостью, низким туманообразованием и испарением. Изготовлено на основе высококачественных рафинированных масел и не содержит ароматизаторов. Это масло не содержит хлорина и тяжелых металлов, таких как свинец, цинк и барий.

BRIGHT-EDGE 230Ti

Жидкости с минимальным смазыванием, предназначены для случаев, когда подача СОЖ поливом недопустима или нежелательна. Масла используются с пневматическим аппликатором и производят «сухую» стружку.



СОЖ для минимальной смазки

Эти СОЖ подаются блоком пневматического подающего устройства и образуют «сухую» стружку по причине их полного расходования в процессе резания.

AL-2100

Это синтетическая смазочная жидкость, созданная на основе сложноэфирного синтетического масла. Может быть использована в качестве смазочного и инсектицидного масла и предназначено для систем, требующих минимального смазывания. Для обработки цветных и легких металлов на высоких скоростях.

AL-2100HV

Синтетическая смазочная жидкость созданная на основе сложноэфирного синтетического масла. Может быть использована в качестве смазочного и инсектицидного масла. Используется при пилении стали и цветных металлов на низких скоростях, например при протягивании шпоночных пазов.

AL-2100EP

Предназначена для пиления высоколегированной и специальной углеродистой стали, хром-никель-молибденовой стали, сплавов никеля и титана. Обеспечивает высокую производительность резки, беспрецедентный срок службы инструментов и минимальный расход жидкости.

Это лишь малая часть нашей программы поставок СОЖ.



ВСЕ ЧТО ВАМ НЕОБХОДИМО ДЛЯ РАСПИЛОВКИ!

Добро пожаловать в DoALL

Компания начала свою деятельность в 1933 как производитель механических ножовок для резки металла. Основатель компании Лейтон Уилки был первым, кто начал производство трех жизненно-важных базовых элементов для ленточного пиления: ленточно-отрезные станки, ленточные пилы и СОЖ.

Компания DoALL выпустила первое биметаллическое полотно и на протяжении многих лет совершенствует свою продукцию. Производственные мощности компании находятся в США, Канаде и Европе.

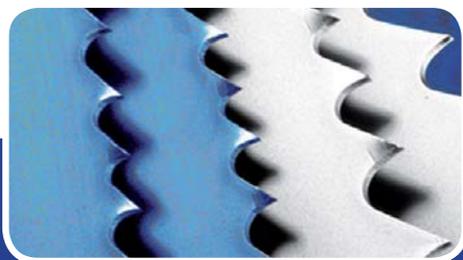
ISO 9001: 2008 сертификат качества

Компания DoALL заинтересована в том, чтобы обеспечить своего клиента самыми лучшими пилами, а также сервисным обслуживанием. Результатом работы стало получение компанией DoALL международного сертификата ISO 9001: 2008.



К вашим услугам!

Европейский филиал компании располагается в Голландии в г.Дордрехт. Продукты компании поставляются по всей Европе, включая Российскую Федерацию и Средний Восток. Компания DoALL обучает своих дистрибьюторов, как правильно организовывать свой собственный участок по сварке пильных полотен, для более быстрой поставки инструмента и обеспечения клиента всей технической информацией.



DoALL Europa B.V.
Debijestraat 14
3316 GE Dordrecht
The Netherlands

Tel +31 78 652 60 60
Fax +31 78 618 40 85
info@doall.nl
www.doall.nl

ВАШ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР: