

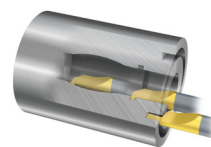
CoroTurn® XS

Высокоточная система для мелкоразмерной обработки

Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкоразмерных деталях



Применение



- Внутренняя токарная обработка
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильная обработка
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Обработка фаски под отрезку
- Нарезание резьбы



Области применения по ISO

Растачивание
Диаметр $\geq 0,3$ мм
(0,012")

См. стр. A542

Контурная обработка
 $\geq 4,2$ мм
(0,165")

A549

Обратное растачивание
 $\leq 4,2$ мм
(0,165")

A550

Профильная обработка
RE: $\leq 5,2$ мм
(0,165")

B163



Обработка канавок
 $\geq 4,2$ мм
(0,165")

См. стр. B156

Обработка торцевых канавок
DAXIN $\geq 6,2$ мм
(0,244")

B162

Фаска под отрезку
 $\leq 5,2$ мм
(0,165")

B155

Резьбонарезание
 $\geq 4,2$ мм
(0,165")

C72

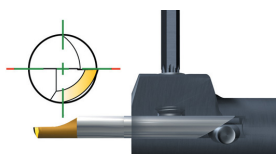
Инструмент

- Односторонние и двусторонние расточные оправки
- Coromant Capto®
- Призматические державки

Адаптеры

- Адаптер Coromant Capto®
См. стр. G44.
- Державки CoroTurn® XS
См. стр. G59.
- Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками
См. стр. G80.

- Шесть размеров пластин: 04, 05, 06, 07, 08, 10
- Доступны в сплавах GC1025, H10F и CB7015 для материалов высокой твердости
- Заготовки для самостоятельного шлифования



Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту.



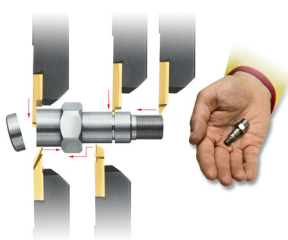
Внутренний подвод СОЖ

Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ.

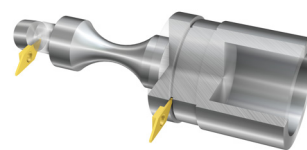
CoroCut® XS

Система с тангенциальным креплением пластин

Для наружной обработки мелкогабаритных и тонких деталей



Применение



	Стр.
- Отрезка	B123
- Обработка наружных канавок	B126
- Наружная резьба	C70
- Точение	A542
- Обратное точение	A541



Области применения по ISO

Инструмент для наружной обработки

- Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок См. стр. B128.
- Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок См. стр. B128.
- Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL См. стр. B133.

Пластины

- Ширина пластин от 0,5 мм (0,020")
- Глубина резания до 8,5 мм (0,335")
- Заготовки для самостоятельного шлифования
- Сплавы режущих пластин GC1025, H13A и GC1105

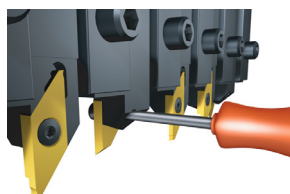


Инструмент

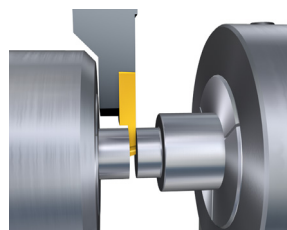
- Державки QS*
- Призматические державки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

Острые режущие кромки показывают максимальную эффективность при обработке на малых подачах.

* Имеются держатели с внутренним подводом СОЖ



Легкая индексация пластины
Возможность доступа к винту пластины с обеих сторон державки, что обеспечивает быструю и легкую индексацию пластины.



В ассортимент входят специализированные державки для отрезки вблизи контршпинделя с высокоточным хвостовиком квадратного сечения.

CoroCut® MB

Со сменными режущими пластинами с торцевым креплением Для внутренней обработки с высокой ТОЧНОСТЬЮ



Адаптеры

- Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS
См. стр. G44.
- Державки CoroTurn® XS
См. стр. G59.
- Оправки CoroTurn® XSc цилиндрическим хвостовиком с лысками
См. стр. G80.

Пластины

- Высокоточные шлифованные режущие пластины для отверстий диаметром более 10 мм (0,394")
- Ширина пластин: 0,75-4 мм (0,03-0,157")



Все режущие пластины из универсального сплава GC1025

*EasyFix

Стальные и твердосплавные расточные оправки следует использовать с втулками EasyFix для точного позиционирования по высоте центров.

Обработка канавок Обработка торцевых канавок Профильная обработка Нарезание резьбы Точение Обратное растачивание



Стр.

B165



B169



B170



C82

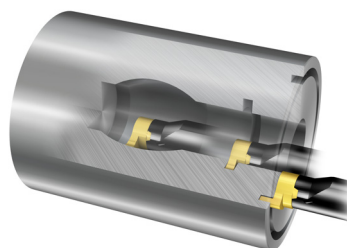


A554



A556

Применение



- Для внутренней обработки отверстий малого диаметра
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильная обработка
- Точение резьбы
- Точение
- Обратное растачивание



Области применения по ISO

Инструмент

- Стальные и твердосплавные расточные оправки*
- Расточные оправки с лысками
- Державки для наружной обработки
- Втулки EasyFix™
- Стальные оправки для обработки с вылетом до 2 x DC
- Твердосплавные оправки для обработки с вылетом до 7 x DC

Державки для обработки торцевых канавок доступны с внутренней высокоточной подачей СОЖ

Расточные оправки CoroCut® MB

Для обеспечения стабильности и геометрической проходимости расточные оправки имеют конструкцию с эксцентриковой головкой овального сечения.

Coromant Capto®

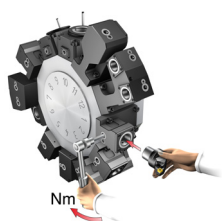
Инструментальная система

Три системы в одной



Соединение Coromant Capto®

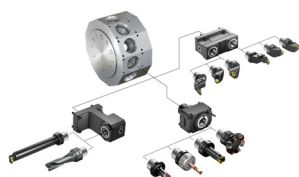
- Передача большого крутящего момента
- Высокая прочность на изгиб
- Сбалансированность и соосность
- Самоцентрирование



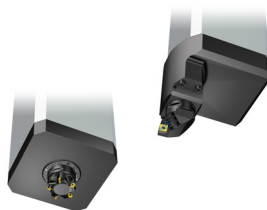
Быстросменность

- Токарные центры
- Токарно-карусельные станки

Инструментальные блоки Coromant Capto для стационарного и приводного инструмента сокращают время наладки и смены инструмента для эффективного использования станка.



Типы револьверных головок: VDI, для стационарного инструмента, CBI и CDI.



Интегрированный шпиндель

- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки
- Обработывающие центры с возможностью точения

Система Coromant Capto, интегрированная в шпиндель, повышает стабильность и универсальность.



Механизм закрепления: пневматическая пружина, механическая пружина и гидравлический механизм.



Модульная система

- Обработывающие центры
- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки

Адаптеры Coromant Capto в комбинации с удлинителями и переходниками на меньший размер соединения позволяют собирать инструменты с различными вылетами и конструкцией независимо от системы крепления станка.

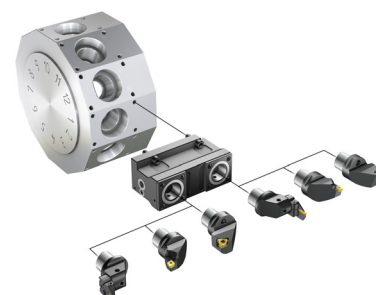


Области применения: точение, фрезерование, сверление и растачивание.

Ассортимент Coromant Capto®

Программа Coromant Capto предлагает адаптеры для станков, инструментальные блоки, держатели, интегрированный режущий инструмент, переходники и патроны.

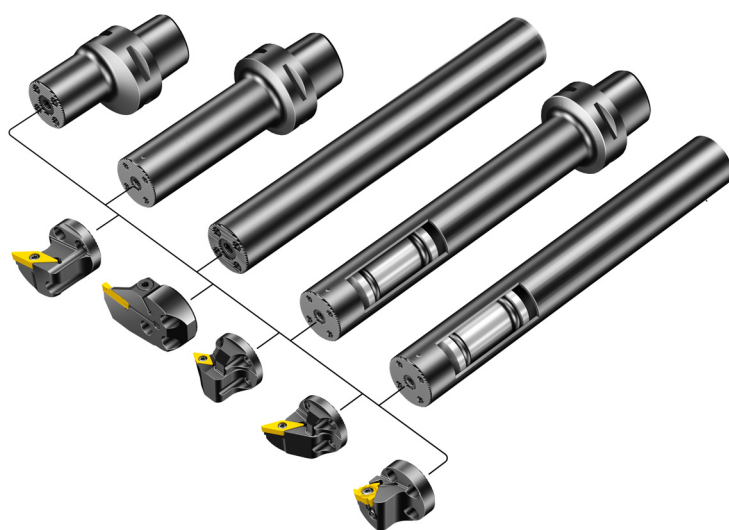
- Размеры C3–C10 (диаметр: 32–100 мм, 1,260–3,940")
- Внутренняя подача СОЖ под давлением до 150 бар (2200 psi)



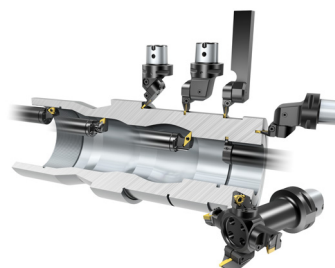
CoroTurn® SL

Модульная система адаптеров со сменными резцовыми головками

Специализированные инструменты для различных видов токарной обработки



Применение



- Растачивание
- Точение
- Обработка канавок
- Резьбонарезание



Области применения по ISO

CoroTurn® SL включает четыре различные системы:

1. Резцовые головки и адаптеры
2. Быстросменная система для обработки больших отверстий
3. Быстросменная система для обработки мелкоразмерных отверстий
4. CoroTurn® SL70 для профильной обработки и обработки карманов

Инструмент

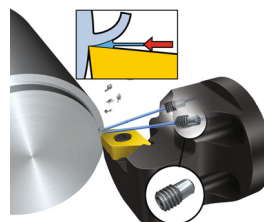
- Соединение Coromant Capto® и обычные хвостовики
- Цельные стальные и усиленные твердосплавные адаптеры

Доступны адаптеры для CoroTurn® SL с внутренним подводом СОЖ, а также оправки Silent Tools™.

 **SilentTools®**
См. стр. 38.



Модульный инструмент
Крепление с рифлёной поверхностью (SL) исключительно прочное и позволяет создавать широкий диапазон инструментов из небольшой номенклатуры адаптеров и головок.



Высокоточная подача СОЖ
Внутренний подвод СОЖ через встроенные высокоточные сопла на резцовых головках.

CoroTurn® SL

Адаптеры со сменными резцовыми головками

Специализированные инструменты для точения, обработки канавок, обработки торцевых канавок и нарезания резьбы

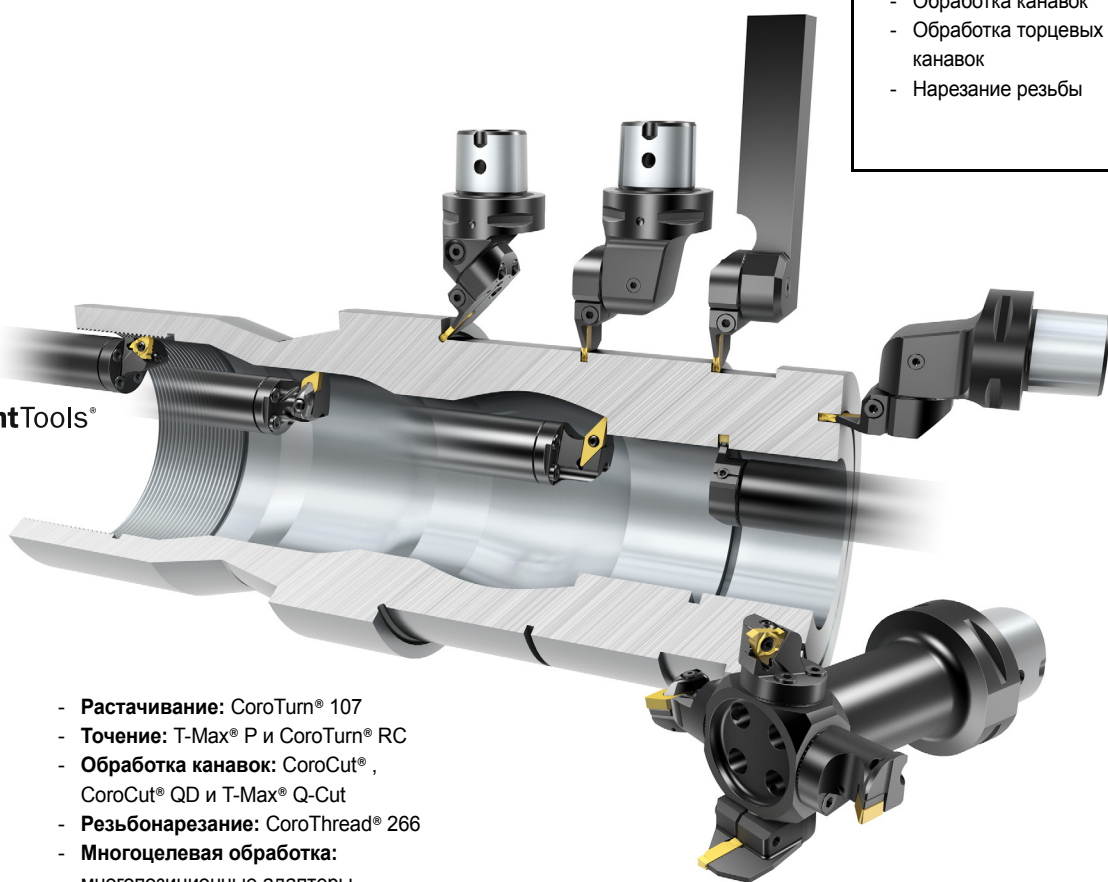
Применение

- Отверстия диаметром от 20 мм (0,787")
- Точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Нарезание резьбы

1. Резцовые головки, державки и адаптеры

● ● ● ● SilentTools®

См. стр. 38.



- **Растачивание:** CoroTurn® 107
- **Точение:** T-Max® P и CoroTurn® RC
- **Обработка канавок:** CoroCut®, CoroCut® QD и T-Max® Q-Cut
- **Резьбонарезание:** CoroThread® 266
- **Многоцелевая обработка:** многопозиционные адаптеры CoroPlex® SL
- **Профильная обработка:** CoroTurn® TR

CoroTurn® SL

Быстросменные адаптеры со сменными резцовыми головками

Быстросменные инструменты с вылетом до 14 x D

2. Быстросменные адаптеры и головки для обработки больших отверстий

- Чистовая и профильная обработка: CoroTurn® 107
- Черновая обработка: T-Max® P с креплением RC (прижим повышенной жёсткости)
- Резьбонарезание: CoroThread® 266
- Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL, призматические державки и расточные оправки



Применение

- Отверстия диаметром от 100 мм (3,937")
- Точение
- Резьбонарезание
- Профильная обработка

3. Быстросменные адаптеры и головки для обработки мелкогазмерных отверстий

- Чистовая и профильная обработка: CoroTurn® 107

Пластины формы V (35°) и D (55°)

Адаптеры для расточных оправок CoroTurn® SL



Применение

- Отверстия от 40 мм (1,575")
- Точение
- Профильная обработка



Гибкость обработки

Регулируемый размер WF для гибкости обработки.

Установите резцовую головку и отрегулируйте положение режущей пластины.

● ● ● ● SilentTools®

CoroTurn® SL

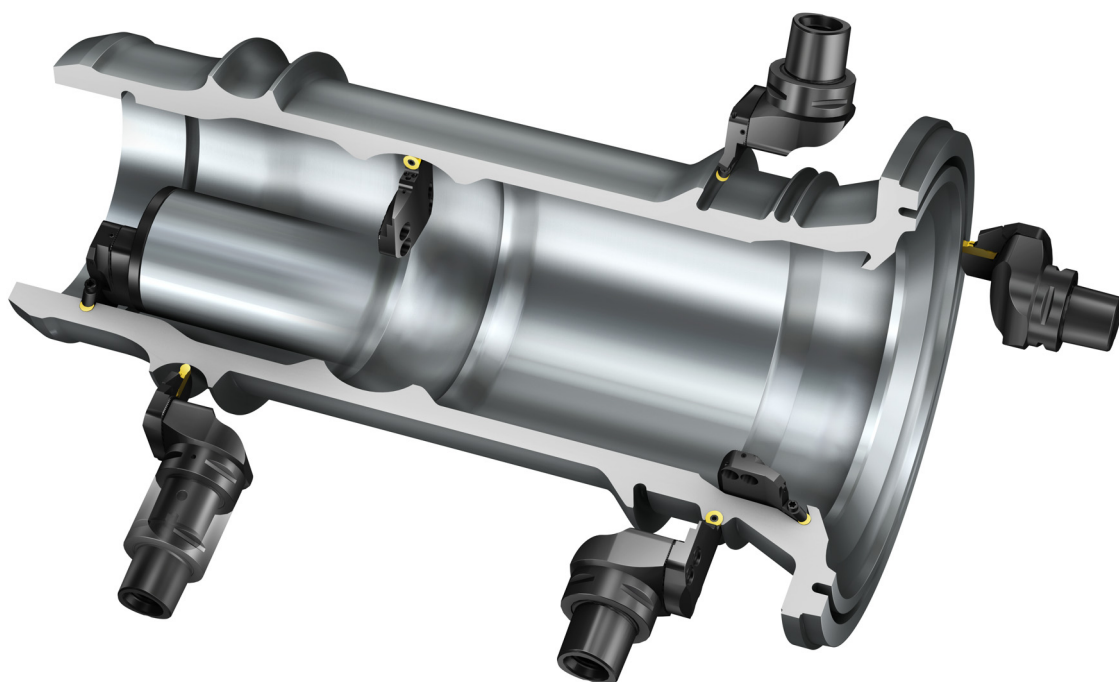
Сменные резцовые головки и адаптеры

Специализированный инструмент для профильной обработки и обработки карманов в сложных деталях

Применение

- Отверстия диаметром от 250 мм (9,842")
- Для профильной обработки и обработки карманов в сложных деталях
- Точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок

4. CoroTurn® SL70 для профильной обработки и обработки карманов



Точение: CoroTurn® 107 и CoroCut®
Обработка канавок: CoroCut®
Профильная обработка: CoroTurn® 107



Применяйте резцовые
головки CoroTurn® SL70
для обработки дисков
турбин и других деталей
сложной формы.

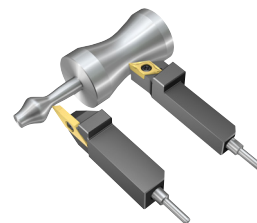
Система крепления QS™

Система державок, упоров и клиньев

Для быстрой смены инструмента на автоматах продольного точения



Применение



- Мелкоразмерная обработка
- Точение
- Отрезка
- Обработка канавок
- Точение резьбы

- Для станков Citizen, Star, Tsugami, Hanwha, Tornos и Nexturn

Державки QS™

CoroTurn® 107 и T-Max® P

Точение
См. стр. A12.



CoroCut® XS

Точение, отрезка,
обработка канавок и
точение резьбы
См. стр. B9.



CoroCut® 1-2, CoroCut® 3 и CoroCut® QD

Отрезка и обработка
канавок
См. стр. B9.

CoroThread® 266

Нарезание резьбы
См. стр. C5.

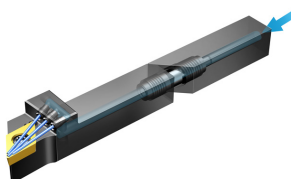
Простота установки

Система крепления QS легко устанавливается на станок без его модернизации.



Надежность процесса обработки

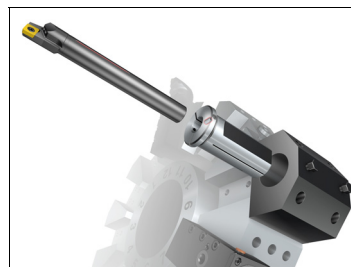
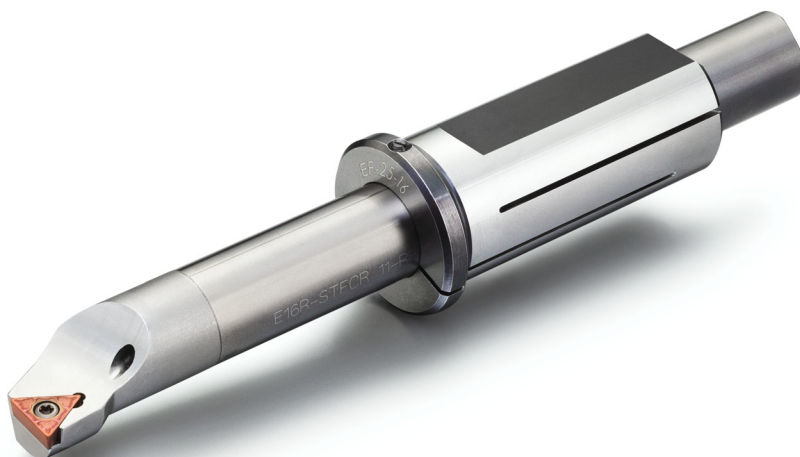
Державки QS доступны с высокоточным подводом СОЖ и без него, обеспечивают контроль над стружкодроблением, стойкость инструмента и качество детали.



EasyFix™

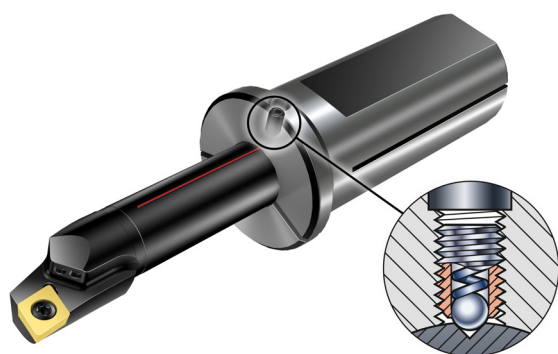
Втулки для цилиндрических оправок

Для правильной установки цилиндрических оправок



Втулки EasyFix подходят к:

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- Silent tools™
- Расточные оправки
CoroCut®
- CoroCut® MB
- CoroThread® 266



Силиконовое и металлическое уплотнение

- Силиконовое уплотнение для давления СОЖ до 20 бар (290 psi)
- Металлическое уплотнение для давления СОЖ до 150 бар (2200 psi)

Всегда правильное позиционирование по высоте центров

Подпружиненный шариковый фиксатор во втулке и паз на оправке обеспечивают точное положение режущей кромки относительно высоты оси центров станка при каждой наладке инструмента.

Для высокого давления СОЖ

В пазу втулок размещено металлическое уплотнение, что позволяет работать с внутренним подводом СОЖ. Металлическое уплотнение также обеспечивает возможность подачи СОЖ под высоким давлением.

Высокоточная подача СОЖ

Державки с соплами, предназначенными для высокоточной подачи СОЖ

Для улучшения контроля над стружкодроблением, повышения надежности процесса обработки и увеличения стойкости инструмента

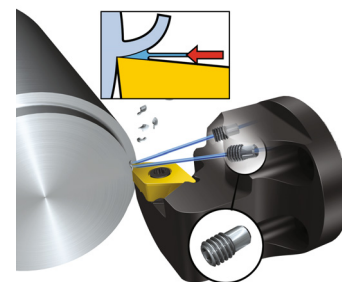
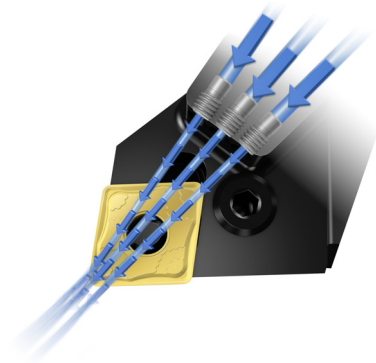
Предназначены для давления СОЖ до 275 бар (4000 фнт/кв. дюйм)

Инструменты

- Державки и расточные оправки
- Coromant Capto
- CoroTurn SL
- Система крепления QS
- Специальные геометрии режущих пластин –MMC, -SMC и –PMC для CoroTurn® 107 и T-Max P

Предварительно настроенные и фиксированные сопла Sandvik Coromant создают параллельные ламинарные струи СОЖ, направляя их с высокой скоростью точно в зону резания. Точность и характер этих струй отличают эту систему от прочих, обеспечивая более оптимальный контроль над стружкодроблением и высокую надёжность процесса.

Положительный эффект проявляется уже при низком давлении СОЖ, но чем выше давление, тем легче поддаются резанию более труднообрабатываемые материалы.



Прижим повышенной жесткости

Система крепления для пластин T-Max P без задних углов

Прижим повышенной жёсткости для обеспечения стабильности при наружном точении

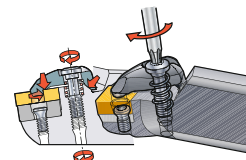
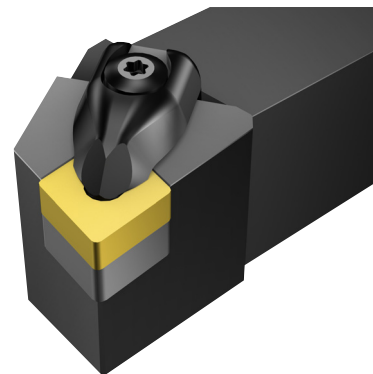
Оптимизирован для:

- Точения наружных поверхностей
- Обработки крупных или длинных и тонких деталей
- Тяжёлых условий обработки

Особенности

- Ключ Torx Plus для упрощения смены режущей и опорной пластины
- Гнездо под пластину рассчитано на полную взаимозаменяемость, просто смените крепежный узел и/или опорную пластину
- Радиальный и осевой задние углы инструмента позволяют выполнять внутреннюю обработку

Система крепления CoroTurn RC сочетает прижим сверху с одновременным осевым прижимом.



Wiper и Xcel

Режущие пластины для повышения производительности

Для увеличения подачи без снижения качества обработанной поверхности

Wiper

Конструкция радиуса при вершине пластин Wiper позволяет выполнять обработку с высокими подачами без ухудшения качества обработанной поверхности и стружкодробления.

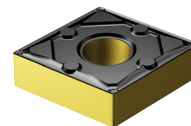
- Увеличенная вдвое подача — Такая же шероховатость обработанной поверхности
- Та же подача — Шероховатость обработанной поверхности вдвое ниже

Xcel

В условиях свободного отвода стружки пластины Xcel позволяют работать с максимальной подачей, обеспечивая при этом высокое качество обработанной поверхности.

Пластины Xcel сочетают в себе геометрическую проходимость (угол 93° к державке) и производительность (угол в плане 45° на режущей кромке) при глубине резания до 2,5 мм.

TECHNOLOGY
Wiper



iLock™

Система крепления

CoroTurn® TR

CoroThread® 266

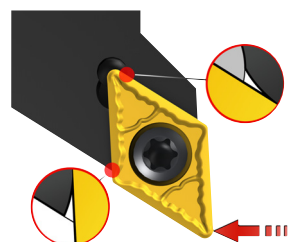
Предотвращение смещений режущей пластины — улучшение характеристик обработки

Инструменты с креплением iLock имеют направляющие или рифления на державке и соответствующие пазы на режущей пластине для жесткой фиксации последней. Это предотвращает воздействие сил резания на положение режущей кромки. В результате:

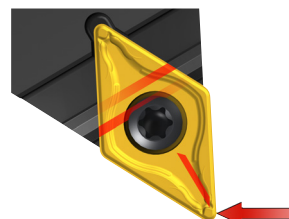
- Высокая размерная точность
- Высокая стойкость инструмента
- Хороший контроль над стружкодроблением

Ассортимент

- Точение: CoroTurn TR
- Точение резьбы: CoroThread 266
- Фрезерование: CoroMill Plura, CoroMill 172, CoroMill 176, CoroMill 690, CoroMill 600
- Сверление: CoroDrill 818



Силы резания вызывают микроперемещения режущей пластины в гнезде державки.



Благодаря Т-образным направляющим на посадочной поверхности державок CoroTurn TR режущая пластина остается зафиксированной в заданном положении.

Silent Tools™

Адаптеры с демпфирующим механизмом

Снижение вибрации при больших вылетах, более 3×D

Адаптеры Silent Tools сводят вибрацию к минимуму благодаря демпферу внутри корпуса инструмента, поддерживая высокий уровень производительности и обеспечивая жёсткие допуски даже при больших вылетах

- Точение, фрезерование и растачивание
- На операциях с большими вылетами (3–14×D) или в условиях со склонностью к вибрациям



● ● ● ● SilentTools®

В сочетании с резцовыми головками CoroTurn SL система образует специализированные решения для точения, резьбонарезания и обработки канавок

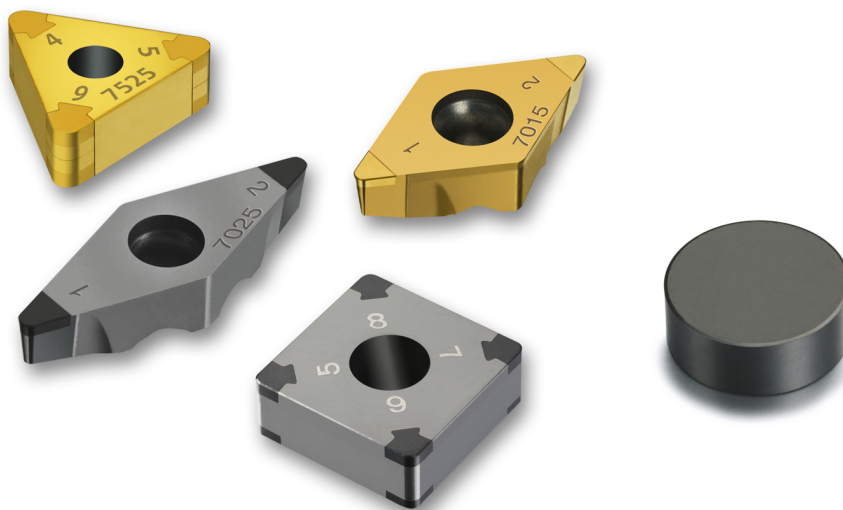


Антивибрационная система состоит из инерционного тела, установленного в резиновых пружинных втулках

Сверхтвёрдые режущие материалы

Пластины без задних углов и с задними углами

Пластины из кубического нитрида бора и керамики для обработки закаленных сталей, чугунов и жаропрочных сплавов. Пластины из поликристаллического алмаза для обработки цветных металлов.



Кубический нитрид бора (CBN)

Уникальная линейка сплавов CBN для точения материалов высокой твёрдости (НРТ), обеспечивающая эффективную обработку в заданной области применения.

Керамика

Линейка керамических сплавов включает в себя решения для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и закаленных материалов.

Поликристаллический нитрид бора (PCD)

Эффективны при обработке цветных металлов.

См. стр. A10.